

Zestawienie mocy zainstalowanej oraz mocy szczytowej, dla doboru agregatu prądotwórczego

Urządzenie	urządzenia zainstalowane i gniazda				urządzenia pracujące jednocześnie		Uwagi
	Ilość [szt.]	Moc [kW]	Łączna moc [kW]	Ilość [szt.]	Moc [kW]	Łączna moc [kW]	
Pompa głębinowa nr 1	1	11,0	11,0	1	11,0	11,0	przyjęto pełną moc
Pompa głębinowa nr 2	1	11,0	11,0	0	11,0	0,0	praca dwóch studni głębinowych niedozwolona
Pompy pośrednie	2	11,0	22,0	1	11,0	11,0	druga pompa pośrednia stanowi jedynie czynną rezerwę
Pompa pluczcząca	1	18,5	18,5	1	18,5	18,5	przyjęto pełną moc (proces plukania filtrów wody)
Pompy zestawu hydroforowego	4	15,0	60,0	4	15,0	60,0	przyjęto pełną moc
Lampa UV	1	5,6	5,6	1	5,6	5,6	przyjęto pełną moc
Dmuchawa	1	15,0	15,0	0	15,0	0,0	gdy działa pompa pluczająca i dmuchawa nie pracuje
Sprężarka tłokowa	1	1,5	1,5	1	1,5	1,5	przyjęto pełną moc
Pompa wód poprzecznych	1	1,5	1,5	1	1,5	1,5	przyjęto pełną moc
Turbiny napowietrzające	2	1,5	3,0	2	1,5	3,0	przyjęto pełną moc
Chlortatory	2	0,5	1,0	1	0,5	0,5	przyjęto pracę jednego urządzenia
Przeprzymierze	5	0,1	0,5	5	0,1	0,5	przyjęto pełną moc
Pompa ciepła	1	2,4	2,4	1	2,4	2,4	przyjęto pełną moc
Wentylatory na zbiornikach	3	0,06	0,18	3	0,06	0,18	przyjęto pełną moc
Wentylatory dachowe	2	0,2	0,4	2	0,2	0,4	przyjęto pełną moc
Przeprzymiennik podgrzewacz wody	1	4,5	4,5	1	4,5	4,5	przyjęto pełną moc
Oświetlenie zewn.	4	0,1	0,4	4	0,1	0,4	przyjęto pełną moc
Oświetlenie wewn.	23	0,1	2,3	15	0,1	1,5	przyjęto 2/3 jednocześnie czynnych punktów
Gniazda wtykowe	18	0,3	4,5	12	0,3	3,0	przyjęto 2/3 jednocześnie czynnych punktów
Gniazda silikowe	1	3,0	3,0	1	3,0	3,0	przyjęto pełną moc
Gniazdo kondensatorów				0,5		0,5	przyjęto pełną moc
Nieprzewidziane odbiorniki	5	1,5	7,5	5	1,5	7,5	przyjęto 100% wykorzystania rezerwy
Suma				176,3		136,5	
Rezerwa mocy na rozruch silnika: 100% mocy największego silnika						18,5	
Ogółem				176,3		155,0	

Współczynnik mocy $\cos \phi = 0,8$

Stąd, niezbędna moc pozostała agregatu (podawana katalogowo) musi wynosić $S_n = 155 / 0,8 = 194 \text{ kW}$

Dobranego agregat trójfazowy 400V typu P200-3 z oferty firmy SILETEC o mocy PRRP/L TPF=180/200 kW (lub równoważny)

Wymagania dla systemu zasilania awaryjnego

- zintegrowany zbiornik paliwa;
- wyrzut ciepłego powietrza odseparowany od pomieszczenia kanałem;
- czerpnia i wyrzutnia powietrza wyposażona w żaluzje chroniące pomieszczenie przed wpływem warunków atmosferycznych;
- układ wydechowy ze stali nierdzewnej z kompensatorem drgań, z przejściem szczelnym termoodpornym przez ścianę budynku;
- tłumik spalin zaizolowany przed oddawaniem ciepła do pomieszczenia
- pełna automatyka uruchomienia i pracy agregatu;
- możliwość zdalnego monitorowania;