

ODPOWIEDZ NA PYTANIA

Dot. postępowania pn. „Zakup, dostawa i montaż agregatu prądotwórczego”
– nr sprawy PRG.1.In.2015

Zamawiający Gmina Jedlińsk w Jedlińsku , udziela odpowiedzi na zadane przez Wykonawców pytania:

Dotyczy: zapytania z dnia 06.03.2015 r.

1. W specyfikacji cenowej w pkt.1 ppkt. „i” mamy wyszczególniony podgrzewacz alternatora. Mowa tutaj o alternatorze ładowania baterii rozruchowych (nie spotkałem się jeszcze z takim rozwiązaniem), czy o generatorze – prądnicy agregatu?

Odp. na pytanie nr 1

Zapis w specyfikacji cenowej w pkt. 1 ppkt. „i” podany został błędnie. Właściwe brzmienie tej pozycji to: Dostarczenie i montaż podgrzewacza bloku silnika (chłodziwa), oraz prostowników do ładowania akumulatorów (zasilacz o napięciu wyjściowym odpowiadającym napięciu ładowania baterii, z ograniczeniem prądu wyjściowego, zasilany z sieci). Prostownik ten ma służyć do automatycznego utrzymywania baterii agregatu w stanie naładowania w czasie, gdy urządzenie nie pracuje (dla zapewnienia pełnej gotowości do rozruchu silnika w każdym momencie).

2. Czy wyszczególniony w pkt.1 ppkt. „j” demontaż istniejącej rozdzielnicy jest wymagany i czy mowa tutaj o rozdzielnicy z istniejącym przetwornikiem ręcznym sieć-agregat? Demontaż wspomnianej rozdzielnicy wiąże się z rozłączeniem sterowania stacją.

Odp. na pytanie nr 2

Demontażu istniejącej rozdzielnicy dokona Wykonawca obecnie realizujący przebudowę oraz rozbudowę ujęcia i stacji uzdatniania wody w Jedlińsku tj. firma SKANSKA. Zasilanie wszystkich nowych urządzeń, a także monitoring i sterowanie procesem uzdatniania wody przejmie nowa rozdzielnica zlokalizowana w tym samym pomieszczeniu co objęty niniejszym postępowaniem układ SZR.

3. Czy wymienione w ppkt. „k” zewnętrzne panele monitorujące to odpowiednio sterownik agregatu i układu SZR, czy jakieś inne urządzenia?

Odp. na pytanie nr 3

Zewnętrzne panele monitorujące to odpowiednio sterownik agregatu i układu SZR, z możliwością odwzorowania wszystkich parametrów pracy agregatu w pomieszczeniu dyspozytorski SUW, gdzie będą znajdować się również panele monitorujące pracę wszystkich urządzeń oraz aparatury pomiarowej na SUW. Proponujemy skontaktować się z podwykonawcą firmy SKANSKA, tj. firmą EKO IDEA, Pan Tomaszewski, tel. 48 381 11 00, który obecnie wykonuje instalację do monitoringu i sterowania procesem technologicznym uzdatniania wody na terenie SUW w Jedlińsku.

4. Czy w SUW mamy możliwość podłączenia sterownika agregatu do sieci Internet?

Odp. na pytanie nr 4

Zamawiający zakłada taką możliwość. Szczegóły prosimy omówić z podwykonawcą firmy SKANSKA, tj. firmą EKO IDEA, Pan Tomaszewski, 48 381 11 00, który obecnie wykonuje instalację do monitoringu i sterowania procesem technologicznym uzdatniania wody na terenie SUW w Jedlińsku.

5. Czy istnieje możliwość, aby na czerpnię powietrza wykorzystać istniejące okno?

Odp. na pytanie nr 5

Ponieważ otwór czerpni powinien wynosić około 1,5 x powierzchni roboczej chłodnicy dostarczonego agregatu dlatego zaadaptowanie okna o wymiarach 100/60 cm nie spełni ww. wymagań.

Proponujemy zatem wykorzystać istniejące skrzydło drzwiowe do fachowego zamontowania czerpni w postaci dwóch ramowych żaluzji z lamelami ruchomymi regulowanymi za pomocą siłownika elektrycznego np. firmy SAW-POL, typu ZSRS. Żaluzje mają być wykonane są ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo w standardzie na kolor szary RAL7035 (lub na inny kolor z palety RAL, za porozumieniem z Zamawiającym). Żaluzje produkowane są na zamówienie. Wymiar żaluzji wg życzenia klienta. Zamawiający dopuszcza zastosowanie urządzenia równoważnego.

Dotyczy: zapytania z dnia 04.03.2015 r.

1. Drzwi do agregatorowni, oraz ich usytuowanie pozwalają na zastosowanie agregatu o mocy 200 kVA – tylko OTWARTEGO.

Odp. na pytanie nr 1

Prosimy o dostawę montaż i uruchomienie agregatu zgodnie z załącznikiem do SIWZ pod nazwą „Specyfikacja Cenowa”, tj. agregat trójfazowy 400V typu P200-3 z oferty firmy SILTEC o mocy PRP/LTP= 180/200 kVA , (lub równoważny), pozorna moc agregatu $S_n = 155/0,8 = 194$ kVA, Współczynnik mocy $\cos\phi$ 0,8.

Agregat prądotwórczy z uwagi na szczupłość miejsca Zamawiający proponuje dostarczyć w wersji otwartej.

2. Brak wykonania otworu na wyrzutnię spowoduje utratę gwarancji na elewację – informacja od Kierownika Budowy – jest to normalna praktyka.
Otwór pod wyrzutnię powinien być wykonany w linii osi płyty fundamentowej i powinien być równy lub większy od powierzchni roboczej chłodnicy. W przypadku naszego agregatu powierzchnia robocza chłodnicy wynosi 945 x 970 mm. Silniki stosowane w agregatach o zbliżonych mocach są podobne – i zbliżone budową jeżeli zrobią Państwo otwór 1 000 x 1000 mm to usatysfakcjonuje wszystkich potencjalnych oferentów. Wysokość od podłogi agregatu do chłodnicy to zazwyczaj 500 mm. Jeżeli będzie się różniła w różnych agregatach- tą różnicę można „zlikwidować” kanałem wyrzutowym – krzywką.

Odp. na pytanie nr 2

a. Zamawiający ustali z Wykonawcą wyłączenie z gwarancji niezbędnego fragmentu elewacji,

b. Przygotowane nadproże żelbetonowe o długości $L_c = 120$ cm, osadzone na wysokości 140 cm od powierzchni posadzki, w zewnętrznej ścianie budynku umożliwia wykonanie otworu pod wyrzutnię w osi fundamentu,

c. Wymiary otworu pod wyrzutnię należy przyjąć w nawiązaniu do powierzchni roboczej chłodnicy przypisanej dla dostarczonego agregatu.

2. Najbardziej istotnym problemem w tej agregatorowni jest brak czerpni. Jest to otwór który jest potrzebny do ssania powietrza z zewnątrz, aby silnik mógł po prostu spalać paliwo. Przy takiej budowie agregatorowni będzie konieczność otwierania drzwi gdy agregat będzie pracował. W tej sytuacji układ samoczynnego załączania agregatu też traci sens, bo praca agregatu będzie wymagała nadzoru personelu. Do celów czerpni zaadaptował bym otwór okna. Okno bym usunął w jego miejsce wykonałbym otwór czerpni. Otwór czerpni powinien wynosić 1,5 x powierzchnia robocza chłodnicy w naszym przypadku 1,5 mkw (metr kwadratowy)

Odp. na pytanie nr 3

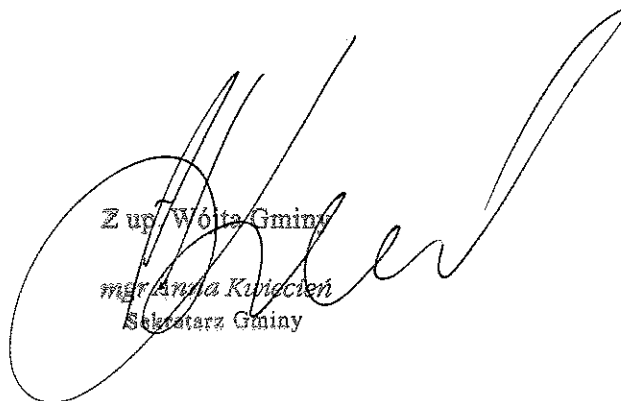
Ponieważ otwór czerpni powinien wynosić około 1,5 x powierzchni roboczej chłodnicy dostarczonego agregatu dlatego zaadaptowanie okna o wymiarach 100/60 cm nie spełni ww. wymagań.

Proponujemy zatem wykorzystać istniejące skrzydło drzwiowe do fachowego zamontowania czerpni w postaci dwóch ramowych żaluzji z lamelami ruchomymi regulowanymi za pomocą siłownika elektrycznego np. firmy SAW-POL typu ZSR51.

4. Bark otworu pod wydech. Rura wydech powinna być wyprowadzone na ścianę gdzie jest wyrzutnia na wysokości 2 200 – 2 500 mm. Otwór w ścianie Ø100 mm.

Odp. na pytanie nr 4

Wykonanie otworu pod rurę wydechową należy do dostawcy agregatu.


Z up. Wójt Gminy
mgr Anna Kuciak
Sekretarz Gminy

